

THERMICAL

Drytex® thermal es una fibra que ofrece sensación de comodidad y confort, permite la transpirabilidad, y da a la prenda un toque suave y natural. La humedad no permanece en el cuerpo ni en la prenda. Mantiene la temperatura corporal.

El hilo de **Drytex® thermal** es un producto innovador que incluye una serie de polímeros patentados, con micro fibras, fabricado mediante una tecnología revolucionaria e incorporando los atributos de una fibra natural con las propiedades de una sintética.

La modificación de los polímeros y el diseño físico de la fibra **Drytex® thermal** dan una sensación a la prenda de suavidad, transpirabilidad y comodidad. Esto es el motivo por el cual en todas las pruebas de laboratorio esta fibra tiene un comportamiento técnico excepcional.

Todas las altas exigencias que se requiere en la ropa deportiva y ropa interior están presentes en la fibra. Da suavidad y buena resistencia al peeling y mantiene excelentemente la forma. Tiene una estabilidad que asegura que la pieza no se arrugue, ni se estire, ni se encoja. Es un producto opticamente brillante, que puede ser tintado a temperaturas más bajas que un poliéster convencional. **Drytex® thermal** es extra-blanco. Aviva los colores, y la apariencia después de varios lavados es excelente.

DRYFIL® THERMICAL PROPERTIES	
Tenacity	3.5
Modulus	2.1
Elongation	57%
Hot Air Shrinkage	11%
Super White · Low Pill · Easy Dye · Vapor Transpor · Thermal Insulation	

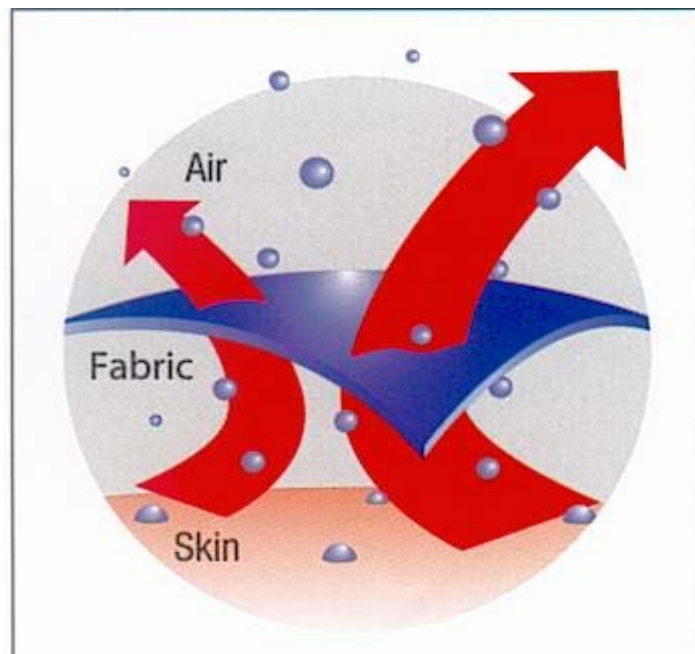
QUE PRODUCTOS CONTIENEN DRYTEX® thermal
 Calcetines para esquí, jogging, montaña, bicicleta y de invierno
 Ropa interior térmica
 Ropa interior para el esquí
 Camisas de invierno para mujer y hombres
 Gorros, bufandas y guantes

THERMICAL

Los calcetines son una prenda importante. El nuevo hilado **Drytex® thermal** es un producto de mezcla de co-polímeros y de gran tecnología.

Después de todo es el pie, el que soporta todo el peso del cuerpo, que salta en acción. Una estructura compleja con 26 huesos, 33 articulaciones, 107 ligamentos, 19 músculos y tendones. Es importante el confort de esta delicada parte del cuerpo.

Aquí esta la explicación de porque **Drytex® thermal** lo usan los deportistas de alta competición (ski, ciclismo, alpinismo) ya que por su comportamiento se le podría considerar superior a la lana.



LOS CALCETINES QUE MEJOR TRANSMITEN LA HUMEDAD AL EXTERIOR SON TEJIDOS CON FIBRAS SINTÉTICAS.

Para una mayor comodidad, mantenimiento del calor y tratamiento de la humedad durante todo el largo entrenamiento, o a lo largo de una lujosa semana de deporte de montaña les presentamos nuestro hilado **Drytex® thermal**.

Aunque conserva la estética y tacto del algodón, mantiene el calor como si fuese de lana, el hilado compite al 100% en una baja abrasión y altísima comodidad, no se amilana, no se empapa no pierde su suavidad. Simplemente es el mejor calcetín.



THERMICAL

UNA FIBRA PARA LOS SENTIDOS MANTIENE EL CALOR DEL CUERPO

El hilado **Drytex® thermal** utiliza una tecnología revolucionaria diseñada para tener un tacto de fibra natural, pero con las prestaciones de una sintética. Las propiedades están abajo listadas para que se compare el hilo **Drytex® thermal** con poliéster de altas prestaciones, algodón, lana y acrílico. El nuevo hilado tiene unas condiciones óptimas.

Propiedades	Drytex® thermal	Pet Altas prestaciones	Algodón	Lana	Acrílico
Resistencia a la Abrasión	Excelente	Excelente	Razonable	Razonable	Razonable
Solidez de Color	Excelente	Bien	Razonable	Razonable	Excelente
Retención de la forma	Excelente	Excelente	Razonable	Razonable	Bien
Transporte de la humedad	Excelente	Excelente	Pobre	Pobre	Excelente
Tiempo de secado	Excelente	Excelente	Razonable	Razonable	Razonable
Resistencia a las manchas	Bien	Bien	Razonable	Razonable	Bien
Mantenimiento del calor del cuerpo	Excelente	Bien	Razonable	Excelente	Razonable

THERMICAL

Formulas para tintura de Drytex® thermal

Las formulas típicas de tintura establecidas para el Poliéster podrían no ser las adecuadas para el **Drytex® thermal**. Se ha observado que el metamerismo puede cambiar en algunos colorantes. Cuando se tinta **Drytex® thermal**, deben bajarse las temperaturas de tinte o los ratios de tintura. Se recomienda revisar las formulas de tintura en el laboratorio.

Procedimiento de teñido para el **Drytex® thermal**.
Solo se deben usar productos químicos no iónicos.

1. Llenar el jet con agua a 38° C	12. Vaciar	20. Mantener por 30 minutos
2. Cargar el tejido	13. Llenar al 38° C	21. Enfriar 2° C por minuto a 71° C
3. Seleccionar el giro del tejido a aprox. 2 min.	14. Añadir productos químicos al baño	22. Tomar muestra
4. Añadir productos descrudados	15. Ajustar pH de 4.5 a 5.0	23. Lavar en caliente por 10 mins
5. Subir 3° C por min. a 82° C*	16. Mantener por 10 minutos	24. Vaciar
6. Mantener por 15 mins	17. Añadir colorantes predisueltos (mejor con colorantes de alto rendimiento)	25. Llenar con agua caliente
7. Enfriar a 3° C por min. hasta 71° C	18. Mantener por 10 minutos	26. Mantener por 5 minutos
8. Lavado con agua caliente	19. Subir 1° C por min. a 130° C	27. Vaciar
9. Vaciar		28. Dependiendo del color efectuar aclarados
10. Llenar a 49° C		29. Descargar
11. Funcionar por 5 min.		

Los componentes y colorantes del baño pueden tener un impacto sobre el criterio de tiempo/temperatura óptimos. Las formulas deberán ser verificadas para determinar si el agotamiento alcanzando es satisfactorio.

Terminar

Mejores prestaciones se obtienen entre 170 – 177° C. Temperatura no puede exceder 182° C que podría ser necesario para mezcla con spandex.

*Para obtener un peso y prestaciones comparables en tejido blanco (no teñido) continúe hasta 130° C y mantener 30 minutos.

Hay que tomar en cuenta la doble tintura de las diferentes fibras. .