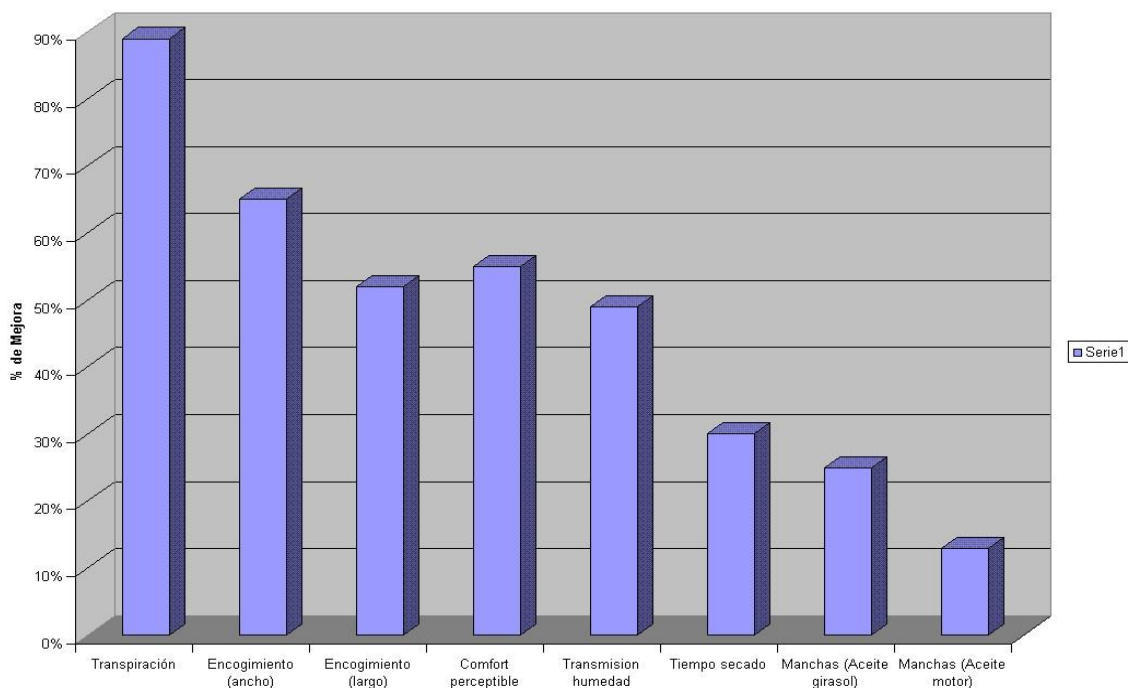


COMFORT

Drytex® Comfort es un hilado innovador que utiliza una serie de polímeros patentados, con micro fibras, que emplea una tecnología revolucionaria y que incorpora los atributos de una fibra natural con las propiedades de una sintética. Es un producto semi-mate, blanqueado ópticamente, que admite una tinción dispersa a temperatura atmosférica.

Estas propiedades se muestran en la figura siguiente, en tejido de punto tipo jersey.

Cuando comparamos **Drytex® Comfort** con Algodón, encontramos:



PROPIEDADES DEL HILADO DRYTEX® COMFORT

- Estética y tacto de algodón pero con el comportamiento de un sintético, por lo que tiene un menor encogimiento, desgaste y pérdida de color, y una resistencia mayor.
- Transmisión de la humedad (sudor) hacia el exterior.
- Excelente respuesta a la tinción, retención del color, y fácil cuidado.
- Estabilidad dimensional superior.

¿QUÉ PRODUCTOS PUEDEN INCORPORAR DRYTEX® COMFORT?

- Pantalones ocasionales.
- Camisetas deportivas.
- Tops para jogging.
- Shorts para atletismo.
- Camisas deportivas para hombre y mujer.
- Calcetines ocasionales y deportivos.



COMFORT

Los calcetines tienen ya una nueva tecnología con Drytex® Comfort mezcla de polímeros. ¡Ahora ya son una prenda seria!

Después de todo es el pie, el que soporta todo el peso del cuerpo, que salta en acción. Una estructura compleja con 26 huesos, 33 articulaciones, 107 ligamentos, 19 músculos y tendones, esta aparentemente delicada parte de la anatomía es una de las zonas principales cuando se trata de funcionamiento. Cuando se encuentra a gusto.

Si no esta confortable, caliente, o húmedo, ahí se acaba el juego.

Aquí esta la explicación de porque **HIPROTEC** fabrica un hilado con un polímero patentado, para los pies de la competición; los calcetines deportivos y casuales.

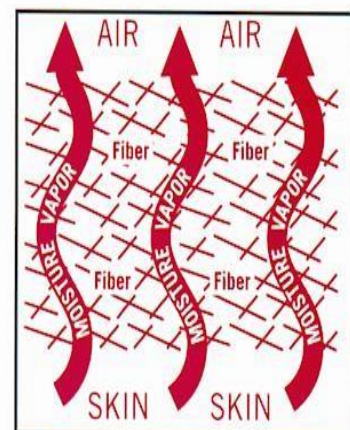
Los calcetines se han convertido en prendas específicas para el deporte, una primera aproximación a la competición.

Para un mejor confort, y tratamiento de la humedad durante todo el largo entrenamiento, presentamos la efectividad del hilado con **Drytex® Comfort**.

Aunque conserva la estética y tacto del algodón, este hilado compite al 100% en una baja abrasión y altísimo confort, no se amilana, no se empapa, no pierde su suavidad. Sencillamente, un mejor calcetín.

“Los calcetines que mejor transmiten la humedad al exterior son los tejidos con fibras sintéticas”

American Podiatric Medical association



UNA FIBRA PARA LOS SENTIDOS

El hilado **Drytex® Comfort** utiliza una tecnología revolucionaria diseñada para tener un tacto de fibra natural, pero con las prestaciones de una sintética. Estas propiedades están abajo listadas, y comparan el hilo **Drytex® Comfort** con poliéster de altas prestaciones, algodón, acrílico, nylon y lana. La realización de esas mejoras requiere un procesado en condiciones optimas para el nuevo hilado.

	Drytex® Comfort	<i>Altas Prestaciones</i> PET	Algodón	Lana	Acrílico
RESISTENCIA A LA ABRASION	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Normal
PILLING	Excelente	Bueno	Normal	Normal	Normal
SOLIDEZ DE COLOR	Excelente	Bueno	Normal	Normal	Excelente
RETENCIÓN DE LA FORMA	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Bueno
TRANSPORTE DE LA HUMEDAD	Excelente	Excelente	Malo	Malo	Excelente
TIEMPO DE SECADO	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Normal
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	Bueno	Bueno	Normal	Normal	Bueno
POSIBILIDAD DE TEÑIR A BAJA TEMPERATURA	Si	No	Si	Si	Si



Drytex® Comfort



Poliéster



Algodón

Las propiedades únicas de este producto que nos permiten teñirlo a temperaturas atmosféricas requieren diferentes procedimientos a los usados para el poliéster normal. Aunque el hilo **Drytex® Comfort** puede ser teñido a temperatura atmosférica, se deben usar tinturas dispersas..

Las fotos arriba mostradas demuestran la profunda penetración conseguida por la tecnología del polimero patentado que permite tonos más oscuros, colores más luminosos y una solidez sin igual.



COMFORT

Drytex® Información proceso de tintura.

- **Drytex® Comfort** puede ser teñido con colorantes dispersos. Para asegurar el transporte de la humedad hay que efectuar antes del teñido un lavado adecuado. Los suavizantes que se incorporen deben ser hidrófilos a fin de no reducir el rendimiento. Adicionalmente se requería un post lavado a fin de eliminar cualquier material que estuviera depositado en la tintura y que pudiera impedir el transporte de la humedad.
- **Preparación**
Las mercancías pueden contener aceites, ceras que requieren la eliminación previa a la tintura. Los desengrasadores típicos contienen tenso activos y están ajustados para ser ligeramente alcalinos (pH-9) con TSPP o cenizas de sosa.
Introduzca la mercancía a 120°F y elevar a 160°F - 180°F. Dejar 30 minutos y enfriar y enjuagar. Si desengrasas con sosa has de neutralizar con ácido acético y enjuagar bien.
- **Procedimiento de tintura (dispersos)**
Llene la maquina con agua y calentar a 120^a y añadir:
 - Nivelador de alta temperatura – 0.5 to 2.0%.
 - *Agente secuestrante si es necesario.
 - Acido acético pH 4.0-5.0.
 - Circular 10 minutos at 120° F.
 - Agregar lentamente pre-disolventes de tintura.
 - Circular 10 minutos a 120°F.
 - Aumentar 3°F por minutos a 170°F.
 - Aumentar 2°F por minutos a 265°F.
 - Dejar correr 20-30 minutos.
 - Enfriar lentamente a 160°F
 - Muestra – Si está correcto enjuagar.
 - Secar a 250°F, calentar a 350°F si se requiere.

Notas Adicionales:

- Un adecuado lavado es muy importante para asegurar una tintura uniforme y con la propiedad de transportar la humedad.
Especialmente importante es un buen lavado después del teñido para eliminar los depósitos de material procedentes de la tintura. Puede ser necesario el uso de lubricantes de aceites solubles si aparecen manchas.
- Productos químicos nonionicos deberían usarse cuando sea posible.
- Son importantes las sugerencias en los procesos de los responsables de las empresas de tinte.

Esta información se ofrece como ayuda. No garantizamos los resultados y no asumimos la obligación relacionada con esta información.